**Teknik Şartname**

|  |  |
| --- | --- |
| ER25 pens takımı | ER25 ölçüsünde olmalıdır. En az 10 parçadan oluşmalıdır. Kutulu olarak verilmelidir. 1 adet kutu olmalıdır. |
| Ø4 Karbür freze | Karbür malzemeden imal edilmiş ve 4 mm çapında olmalıdır. Kesme kenarı en az 8 mm olmalıdır. Uç şekli düz olmalıdır. 30 adet olmalıdır.  |
| Ø40 Tarama kafa | 40 mm çapında olmalıdır. Üzerinde kesici uçların takılıp sökülmesi mümkün olmalıdır. 6 adet kesici uç kapasiteli ve BLMP 06 cinsi kesiciye uygun olmalıdır. Alın kamalı takım tutuculara uygun olmalıdır. 1 Adet olmalıdır. |
| Tarama kafa kesici ucu | Ø40 Tarama kafaya uygun olmalıdır. BLMP06 standardına uygun olmalıdır. Titanyum işlemeye uygun Grade’e sahip olmalıdır. 2 paket (20 adet) olmalıdır. |
| İçten soğutma WNMG08 20x20 kater | 20 mm x 20 mm ölçülerinde olmalıdır. WNMG08 yapılı olmalıdır. İçten soğutma özelliği olmalıdır. 1 adet olmalıdır. |
| WNMG160804 kesici uç | WNMG080404 formlu olmalıdır. Uç Radius değeri 0,4 mm olmalıdır. 2 paket (20 adet) olmalıdır. |
| 20 x 20 Lama tutucusu (bloğu)  | 20 mm x 20 mm ölçülerinde olmalıdır. Dilimleme özelliğine sahip olmalıdır. 1 Adet olmalıdır. |
| 32 x 3 Kesme laması | 20 x 20 Dilimleme bloğuna uygun olmalıdır. 32 mm ve 3 mm ölçülerinde olmalıdır. |
| Kesme laması kesici ucu | 20 mm x 20 mm ölçülerinde dilimleme katerine uygun olmalıdır. MGMN3 ölçüsünde olmalıdır. 1 paket (10 adet) olmalıdır. |
| Z-Saati | 0-50 mm yüksekliğe sahip olmalıdır. Takım hareketi ibreden okunmalıdır. 1 adet olmalıdır. |
| ER25 pens takımı | ER25 ölçüsünde olmalıdır. En az 10 parçadan oluşmalıdır. Kutulu olarak verilmelidir. 1 adet kutu olmalıdır. |
| ER25 pens tutucu | ER25 ölçüsünde olmalıdır. Tezgah bağlama kısmı konik olmamalı ve ölçüsü 25 mm olmalıdır. 1 adet olmalıdır. |
| Salgı Komparatörü 1/100  | Hassasiyeti 1/100 (0,01 mm) olmalıdır. Salgıyı ekran veya saat üzerinden gösterebilmelidir. 1 adet olmalıdır. |
| Universal Salgı Komparatör ayağı ve seti | Her tür salgı komparatörü ile kullanılabilir olmalıdır. Hareketli yapıda olmalı istenen yüzeyin ölçümü yapabilmelidir. 1 adet olmalıdır. |
| Mekanik 3 ayaklı 100 mm ayna  | 3 Ayaklı olmalıdır. 100 mm çapında parçaları bağlamaya uygun olmalıdır. Mekanik olmalıdır. 1 adet olmalıdır. |
| BT40 yuvalı masa üstü takım sehpası | BT40 takım tutuculara uygun olmalıdır. Üzerinde farklı takımların koyulması mümkün olmalıdır. En az 10 adet takım gözü olmalıdır.  |
| Dijital Kumpas |  0-150 mm ölçüm kapasitesi olmalıdır. Hassasiyeti 1/100 (0,01 mm) olmalıdır. Değerler dijital ekrandan okunabilmelidir. |
| Saatli Kumpas | 0-150 mm ölçüm kapasitesi olmalıdır. Hassasiyeti 1/50 (0,02 mm) olmalıdır. Değerler ibreli saatten okunabilmelidir. |